

## Frese LOOP

### Anwendung

Frese LOOP wird verwendet, um die Bypass-Temperatur in einer Schleife zu regeln oder die maximale Rücklauftemperatur in einem Kreislauf zu begrenzen.

Das Ventil regelt automatisch die Temperatur des Wassers, das durch die Ventile zirkuliert. Das Ventil wird mit Hilfe einer Skala auf eine gewünschte Temperatur in einem Bereich zwischen 37 °C und 65 °C eingestellt.



### Vorteile

Frese LOOP ist aus DZR-Messing gefertigt, um eine lange Lebensdauer in geschlossenen Heizungsanlagen zu gewährleisten.

Das thermostatische Element kommt nicht mit dem zirkulierenden Wasser in Kontakt.

Jedes Ventil wird individuell kalibriert.

Das thermostatische Element kann ohne Abschalten des Wassers zerlegt werden.

### Funktion

- Die Einstellung der Ventile erfolgt stufenlos zwischen 37 °C und 65 °C mit einer Genauigkeit von +/- 2 °C.
- Erhältlich in DN15 mit AG/AG Anschlüssen.

## Frese LOOP

### Thermische Regulierung

Frese LOOP regelt die Bypass-Temperatur in einer Schleife, um sicherzustellen, dass heißes Wasser verfügbar ist, wenn Bedarf besteht.

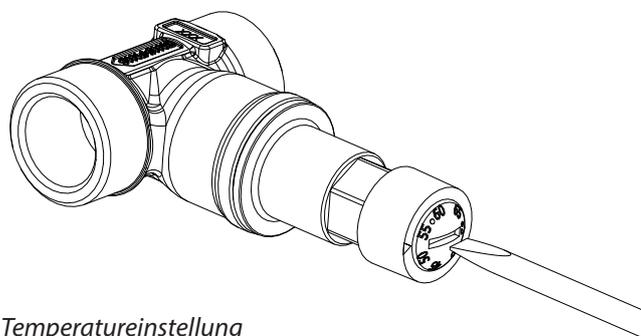
Darüber hinaus kann es eine maximale Rücklauftemperatur in einer Heizungsanlage gewährleisten.

#### Beispiel:

Wenn das Ventil auf eine Temperatur von 40°C eingestellt ist und die Temperatur des zirkulierenden Wassers unter 40°C liegt, öffnet sich das Ventil. Wenn die Temperatur über 40°C liegt, schließt sich das Ventil.

#### Einstellung des Ventils:

Die Temperatureinstellung zwischen 37°C und 65°C erfolgt einfach mit einem Schraubenzieher, wie hier gezeigt

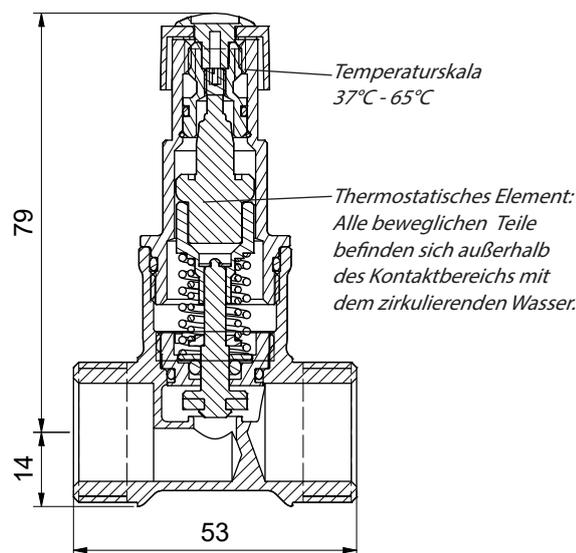


Temperatureinstellung

### Technische Daten

#### Materialien:

<b>Ventilgehäuse:</b>	DZR Messing
<b>O-Ringe:</b>	EPDM
<b>Federn:</b>	Edelstahl AISI 304
<b>Thermostatische Element:</b>	Wachs
<b>Kunststoffteile:</b>	POM
<b>Temperaturbereich:</b>	37 °C - 65 °C
<b>Werkseinstellung:</b>	40°C
<b>Genauigkeit:</b>	+/- 2 °C < 250 kPa ΔP
<b>P-Band:</b>	10 °C (Xp = 10K)
<b>Max. Kv-Wert:</b>	1,10 (m <sup>3</sup> /h)
<b>Max. Differenzdruck:</b>	250 kPa
<b>Druckstufe:</b>	PN16
<b>Gewinde:</b>	G 3/4



Dimensionen in mm

Das Rohrsystem muss korrekt entlüftet sein, um der Bildung von Lufteinschlüssen vorzubeugen. Für bis zu 50%ige Glykollgemische (Ethylen und Propylengemische) geeignet. Empfehlung: Wasserbehandlung gemäß VDI 2035.

### Produktprogramm

Dimension	Art.-Nr.	Gewicht [kg]
DN15 AG/AG (20 Stück/Karton)	47-2849	0,32

### Zubehör

	Dimension	Art.-Nr.
	Kupplungsset DN15 (2 Stk. inkl. Dichtungen)	43-2330

Frese Armaturen GmbH übernimmt keine Haftung für etwaige Fehler in Katalogen, Broschüren und anderen Drucksachen. Wir behalten uns das Recht vor, unsere Produkte ohne vorhergehende Ankündigung zu ändern. Dies gilt auch für bereits bestellte Produkte, sofern die bestehenden Spezifikationen durch die Änderung unbeeinflusst bleiben. Alle Warenzeichen in diesem Dokument sind Eigentum der Frese Armaturen GmbH. Alle Rechte vorbehalten

Frese Armaturen GmbH  
Tel: 0241/475 82 333  
E-mail: mail@frese.eu