

Frese OPTIMA Compact DN10-DN50

Tekst til tekniske specifikationer

Den modulerende slaglængde skal være uafhængig af det forindstillede flow.

Modulering og flowindstilling skal være en kombineret enhed med en linær bevægelse for modulering og en roterende bevægelse for flow indstilling.

Ventilkarakteristikken må ikke ændres ved forskellige flow indstillinger.

Den kombinerede flow indstilling og modulerende kontrol skal være trykuafhængig.

Den trykuafhængige ventil skal indeholde en kombineret differenstrykregulator, strengregulering og modulerende kontrol unit.

Ventilhuset skal være varmepresset DZR messing CW602N DN10-32 og duktilt jern DN40-50.

Ventilen skal have en fjeder i rustfrit stål, en membran lavet af HNBR og O-ringe lavet af EPDM.

Ventilhuset skal være PN25 og egnet til 120°C.

Ventilen skal have gevind ISO 228.

Ventilen skal være lavet til et maksimalt differenstryk på 800 kPa (8 Bar)

Ventilen skal have en udefra justerbar analog trinløs indstillingsskala fra minimum til maksimum flow.

Trykudtagsnpler skal kunne tilvælges.

Ventilen skal kunne lukke mod et maksimalt differenstryk på 600 kPa (6 bar) DN10-DN25 og 800 kPa (8 bar) DN25L-DN50 med en lækrate på maksimum 0,01% af det maksimale volumenflow i henhold til EN 1349 Class IV.