

Frese Flexible Hose

(EN) **Mounting Instruction**
 (DK) **Montagevejledning**

(DE) **Montageanleitung**
 (PL) **Instrukcja montażu**



(EN) **Product description:**

Frese Flexible Hoses are used for quick and easy connections in hydronic systems.

(DK) **Produktbeskrivelse:**

Frese Stålflexslanger benyttes til hurtige og enkle forbindelser i væskebaserede systemer.

(DE) **Produktbeschreibung:**

Flexible Schläuche von Frese werden als schnelle und einfache Verbindungen in Hydroniksystemen eingesetzt.

(PL) **Opis produktu:**

Przewody elastyczne Frese stosuje się do szybkiego i łatwego łączenia elementów.

Table 1			
PNmax (bar) at 20°C			
DN	Min. Bend radius r_{min} once-only bending	Nom. Bend radius r_n frequent movement	Permissible operating pressure P_{zul} at 20°C
(mm)	(mm)	(mm)	(bar)
15	50	140	90
20	60	160	75
25	70	175	60

Hose Type: Braiding

Table 2	
Pressure reduction factors k_t at increased operational temperatures	
Temperature in °C	Stainless steel 1.4301
20	1.00
50	0.92
100	0.83
150	0.75
200	0.68
250	0.63
300	0.59

Tabel 1		
PNmax (bar) ved 20°C		
DN	Min. bøjningsradius r_{min} engangsbojning	Nom. bøjningsradius r_n hyppig bevægelse
(mm)	(mm)	(bar)
15	50	140
20	60	160
25	70	175

Slangetype: Flettet

Tabel 2	
Trykreduktionsfaktorer k_t ved øgede driftstemperaturer	
Temperatur i °C	Rustfri stål 1.4301
20	1,00
50	0,92
100	0,83
150	0,75
200	0,68
250	0,63
300	0,59

Tabelle 1		
PNmax (bar) bei 20 °C		
DN	Min. Biegeradius r_{min} einmaliges Biegen	Nenn-Biegeradius r_n Häufige Bewegung
(mm)	(mm)	(bar)
15	50	140
20	60	160
25	70	175

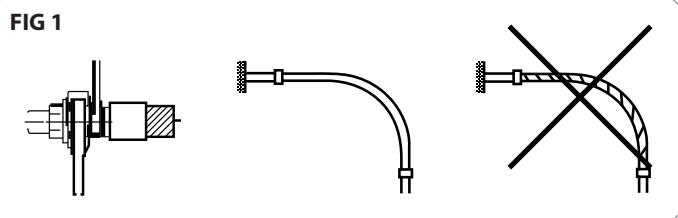
Schlauchtyp: Geflecht

Tabelle 2	
Druckverringernde Faktoren k_t bei erhöhter Betriebstemperatur	
Temperatur in °C	Rostfreier Stahl 1.4301
20	1,00
50	0,92
100	0,83
150	0,75
200	0,68
250	0,63
300	0,59

Tabela 1			
PNmax (bar) przy 20 °C			
DN	Min. promień zgęścia r_{min} giecie jednorazowe	Nom. promień zgęścia r_n ruch częsty	Dozwolone ciśnienie robocze P_{zul} przy 20 °C
(mm)	(mm)	(mm)	(bar)
15	50	140	90
20	60	160	75
25	70	175	60

Typ przewodu: W oplocie

Tabela 2	
Czynniki redukujące ciśnienie kt przy podwyższonych temperaturach roboczych	
Temperatura w °C	Stal nierdzewna 1.4301
20	1,00
50	0,92
100	0,83
150	0,75
200	0,68
250	0,63
300	0,59

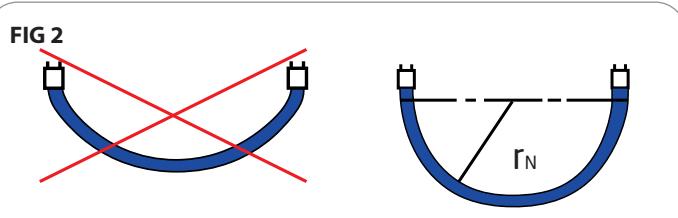


(EN) **FIG 1:** Connect flexible metal hose free from torsion. In case of rotating threaded connections, use second spanner as a lock spanner.

(DK) **FIG 1:** Forbind stålflexslangen, og sørge for, at den ikke er snoet. Hvis gevindet roterer, benyt da en ekstra svensknøgle som låsenøgle.

(DE) **FIG 1:** Flexible Metallschlauch ohne Verdrehen anschließen. Verwenden Sie bei rotierenden Gewindeanschlüssen zur Fixierung einen zweiten Schraubenschlüssel.

(PL) **FIG 1:** Podłączyć elastyczny przewód metalowy bez skręceń. W przypadku obrotowych złącz gwintowanych, użyć drugiego zacisku jako zacisku blokującego.



(EN) **FIG 2:** Please pay attention to the bending radius of the flexible metal hose (see table 1 - rn). Dimension the hose adequately. Please avoid that the flexible length is too short.

(DK) **FIG 2:** Vær opmærksom på stålflexslangens bøjningsradius (se tabel 1- rn). Dimensionér slangen korrekt, og sørge for, at den ikke er for kort.

(DE) **FIG 2:** Bitte beachten Sie den Biegeradius des flexiblen Metallschlauchs (siehe Tabelle 1 - rn). Wählen Sie einen Schlauch mit geeigneter Größe. Die flexible Länge darf nicht zu kurz sein.

(PL) **FIG 2:** Zwrócić uwagę na promień zgęścia elastycznego przewodu metalowego (patrz tabela 1 - rn). Odpowiednio zwymiarować przewód. Nie stosować przewodów o zbyt krótkiej części elastycznej.

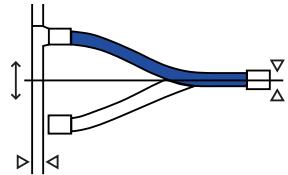
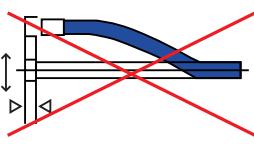
Frese Flexible Hose

(EN) **Mounting Instruction**
 (DK) **Montagevejledning**

(DE) **Montageanleitung**
 (PL) **Instrukcja montażu**



FIG 3



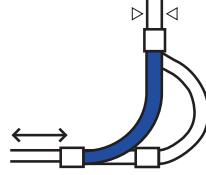
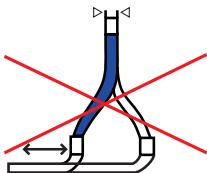
(EN) **FIG 3:** Do not allow the hose to move in one direction only. Centre it to permit absorption of the movement in both directions.

(DK) **FIG 3:** Sørg for, at stålflexslangen ikke kan bevæge sig i én retning. Centrér den, så bevægelse i begge retninger kan absorberes.

(DE) **FIG 3:** Der Schlauch darf sich nicht nur in eine Richtung bewegen können. Verlegen Sie den Schlauch mittig, damit Bewegungen in beide Richtungen möglich sind.

(PL) **FIG 3:** Nie dopuścić, aby przewód poruszał się tylko w jednym kierunku. Wyśrodkować go, aby umożliwić ruch w obu kierunkach.

FIG 6



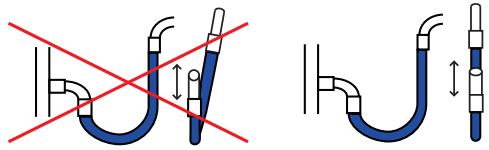
(EN) **FIG 6:** Avoid extreme lateral movement. Install the hose with a bend of 90°.

(DK) **FIG 6:** Undgå ekstreme tværgående bevægelser. Montér stålflexslangen med en bøjning på 90°.

(DE) **FIG 6:** Vermeiden Sie extreme laterale Bewegungen. Installieren Sie den Schlauch mit einer Biegung von 90°.

(PL) **FIG 6:** Unikać ekstremalnych ruchów bocznych. Zamontować przewód zgięty pod kątem 90°.

FIG 7



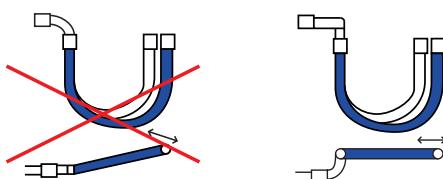
(EN) **FIG 7:** Install the hose in one plane only to avoid torsional twist.

(DK) **FIG 7:** Montér stålflexslangen i ét niveau for at undgå vridning.

(DE) **FIG 7:** Installieren Sie den Schlauch nur auf einer Ebene, um Verdrehungen zu vermeiden.

(PL) **FIG 7:** Zamontować przewód w jednej płaszczyźnie, aby uniknąć skręcania.

FIG 8



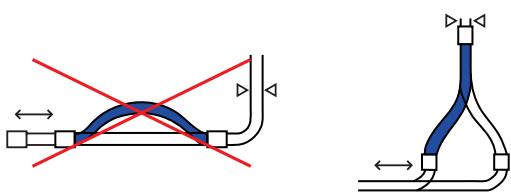
(EN) **FIG 8:** Keep the installation plane parallel with the hose to avoid inclination.

(DK) **FIG 8:** Hold installationsniveauet parallelt med stålflexslangen for at undgå hældning.

(DE) **FIG 8:** Halten Sie die Installationsebene parallel zum Schlauch, um Gefälle zu vermeiden.

(PL) **FIG 8:** Pilnować równoległego ułożenia płaszczyzny montażu i przewodu, aby uniknąć jego przekrzywienia.

FIG 4



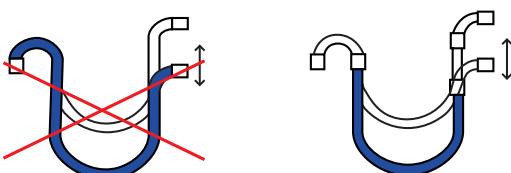
(EN) **FIG 4:** Do not permit axial movement. Install the hose perpendicular to the direction of movement.

(DK) **FIG 4:** Tillad ikke aksial bevægelse. Installer slangens vinkelret på bevægelsesretningen.

(DE) **FIG 4:** Vermeiden Sie axiale Bewegungen. Installieren Sie den Schlauch senkrecht zur Bewegungsrichtung.

(PL) **FIG 4:** Nie pozwalać na ruchy osiowe. Zamontować przewód prostopadle do kierunku ruchu.

FIG 5



(EN) **FIG 5:** Avoid excessive bending of the hose. Use pipe bends if necessary.

(DK) **FIG 5:** Undgå stor bøjning på stålflexslangen. Brug om nødvendigt rørbøjninger.

(DE) **FIG 5:** Der Schlauch sollte nicht übermäßig gebogen werden. Verwenden Sie Rohrbögen, falls erforderlich.

(PL) **FIG 5:** Unikać nadmiernego zginania przewodu. W razie potrzeby użyć kolanek rurowych.

Frese Flexible Hose

(EN) **Mounting Instruction**

(DK) **Montagevejledning**

(DE) **Montageanleitung**

(PL) **Instrukcja montażu**



(EN) Table 3			
Reduction factors kd at dynamic stress			
P=Pzul. 20°C*kt*kd		Movement	
See table 1: rn and Pzul		No vibrations; slight, slow movement	Vibrations; frequent, uniform movement
See table 2: kt			Strong vibrations; rhythmical and intermittent movement
See table 3: kd			
Flow	Static or slow and uniform flow	1	0.8
	Pulsating and unsteady flow	0.8	0.63
	Rhythmical and intermittent flow	0.32	0.2
			Not available

(DK) Tabel 3			
Reduktionsfaktorer kd ved dynamisk belastning			
P=Pzul. 20°C*kt*kd		Bewegelse	
Se tabel 1: rn og Pzul		Ingen vibrationer; let, langsom bevægelse	Vibrationer; hyppig, ensartet bevægelse
Se tabel 2: kt			Stærke vibrationer; rytmisk og intermitterende bevægelse
Se tabel 3: kd			
Flow	Statisk eller langsomt og ensartet flow	1	0,8
	Pulserende og ustabil flow	0,8	0,63
	Rytmsk and intermitterende flow	0,32	0,2
			ikke mulig

(DE) Tabelle 3			
Reduktionsfaktoren kd bei dynamischer Belastung			
P=Pzul. 20°C*kt*kd		Bewegung	
Siehe Tabelle 1: rn und Pzul		Keine Vibrationen; geringfügige, langsame Bewegung	Vibrationen; häufige, gleichmäßige Bewegung
Siehe Tabelle 2: kt			Starke Vibrationen; rhythmische und intermittierende Bewegung
Siehe Tabelle 3: kd			
Volumenstrom	Statisch oder langsamer und gleichmäßiger Volumenstrom	1	0,8
	Pulsierender und ungleichmäßiger Volumenstrom	0,8	0,63
	Rhythmischer und intermittierender Volumenstrom	0,32	0,2
			Nicht verfügbar

(PL) Tabela 3			
Czynniki redukujące kd przy naprężeniach dynamicznych			
P = Pzul. 20 °C*kt*kd		Ruch	
Patrz tabela 1: rn i Pzul		Brak drgań; nieznaczny, wolny ruch	Organia; ruch częsty, jednostajny
Patrz tabela 2: kt			Silne drgania; ruch rytmiczny i przerwywany
Patrz tabela 3: kd			
Przepływ	Przepływ statyczny albo powolny i równomierny	1	0,8
	Przepływ pulsacyjny i nieustalony	0,8	0,63
	Przepływ rytmiczny i przerwywany	0,32	0,2
			Niedostępny